



MOBILUBE SHC 75W-90 20L

Producent

MOBIL

Opis produktu

to wysokiej jakości olej przekładniowy, opracowany w oparciu o syntetyczne oleje bazowe i najnowszą technologię dodatków uszlachetniających. Przeznaczony do stosowania w wysoko obciążonych ręcznych skrzyniach biegów i mostach napędowych, które wymagają stosowania olejów przekładniowych sprawdzających się w szerokim zakresie temperatur otoczenia oraz wszędzie tam, gdzie mogą występować przeciążenia lub obciążenia udarowe. Mobilube SHC 75W-90 charakteryzują: wysoka stabilność termiczna, wysoka odporność na utlenianie, odpowiednio dobrany wskaźnik lepkości, oraz wyjątkowo dobre parametry niskotemperaturowe.

Najnowocześniejsza technologia wykorzystana przy produkcji oleju Mobilube SHC 75W-90 umożliwiła osiągnąć odpowiednią charakterystykę lepkościową niezbędną do pracy w szerokim zakresie temperatur, optymalną odporność na degradację termiczną i utlenianie, a także doskonałe właściwości przeciwzużyciowe. Wykorzystanie unikalnych, syntetycznych olejów bazowych pozwoliło otrzymać trwały film olejowy w warunkach wysokich temperatur pracy i jednocześnie zapewnić skuteczne smarowanie elementów przekładni w skrajnie niskich temperaturach otoczenia. Mobilube SHC 75W-90 spełnia lub przewyższa wymagania klasyfikacji API MT-1/GL-5/GL-4.

Zalety

Dzisiejsza technologia, poprzez innowacyjne projekty układów napędowych, znacznie zwiększyła możliwości nowoczesnych pojazdów ciężarowych i maszyn budowlanych pod względem obciążenia, momentu obrotowego i prędkości. Rozwiązania te w istotny sposób wpłynęły na zwiększenie wymagań jakościowych olejów przekładniowych stosowanych w tych układach. Ochrona przeciwzużyciowa elementów, stabilność termiczna, zabezpieczenie przed rdzą i korozją, a także kompatybilność z powszechnie stosowanymi materiałami uszczelnień to te podstawowe cechy, które należy brać pod uwagę dobierając produkt mający zapewnić odpowiednią, rekomendowaną przez producenta, trwałość przekładni. Mobilube SHC 75W-90 zapewnia wyjątkową skuteczność działania we wszystkich warunkach eksploatacyjnych, pozwalając jednocześnie obniżyć całkowite koszty związane ze smarowaniem nowoczesnych wysoko obciążonych układów napędowych.