

Link do produktu: <https://www.danoil.pl/mobilfluid-424-208l-p-322.html>



MOBILFLUID 424 208L

Producent

MOBIL

Opis produktu

Mobilfluid 424 reprezentuje nową generację uniwersalnych, wielofunkcyjnych olejów hydrauliczno-przekładniowych. Zaawansowana technologia produkcji oleju Mobilfluid 424 pozwala na pełne wykorzystanie osiągnięć nowoczesnych maszyn budowlanych i rolniczych pracujących często zarówno w różnych warunkach temperaturowych jak i eksploatacyjnych. Mobilfluid 424 stworzony został w oparciu o wysokiej jakości oleje bazowe oraz specjalnie dobrany pakiet dodatków uszlachetniających dzięki czemu zapewniane zostały odpowiednie własności smarne wymagane w warunkach intensywnej eksploatacji nowoczesnych układów napędowych i hydraulicznych znajdujących zastosowanie w sprzęcie rolniczym oraz w maszynach budowlanych. Jest szczególnie odpowiedni do obniżania hamowania mokrego oraz mocy startowej.

Najnowocześniejsze rozwiązania konstrukcyjne zastosowane przy produkcji dzisiejszych maszyn budowlanych i rolniczych zaowocowały podniesieniem parametrów eksploatacyjnych takich jak: ładowność, szybkość i niezawodność. Wszystkie te innowacje podniosły wymagania stawiane układom przeniesienia napędu, od których żąda się przenoszenia coraz wyższych mocy, zwiększonej niezawodności i trwałości. Oleje wykorzystywane w tych układach musi charakteryzować wysoki poziom ochrony przeciwzużyciowej, dobra stabilność termiczna, odpowiednia odporność na utlenianie i ścinanie oraz dobra pompowalność. Wszystkie te cechy w konsekwencji wpływają na wydłużenie żywotności poszczególnych elementów układu napędowego redukując jednocześnie całkowite koszty eksploatacyjne. Mobilfluid 424 pozwala zapewnić wyjątkową sprawność zarówno elementów dzisiejszych układów napędowych jak i układów hydraulicznych. Własności oleju Mobilfluid 424 oraz szereg wynikających z nich korzyści opisane zostały w poniższej tabeli:

Własności Zalety

Odpowiednio dobrana charakterystyka lepkościowa Wysoki poziom zabezpieczenia przed zużyciem mechanicznym

Wydłużona żywotność układu, oraz redukcja hałasu

Kompatybilność z powszechnie stosowanymi materiałami uszczelnień Wydłużenie żywotności zastosowanych uszczelnień

Zminimalizowanie ryzyka powstania wycieków

Wysoki wskaźnik lepkości Możliwość pracy w szerokim zakresie temperatur otoczenia

Wysoki stopień ochrony przed rdzą i korozją Wydłużenie żywotności współpracujących elementów

Doskonałe własności niskotemperaturowe Dobra pompowalność oleju, dająca możliwość niezawodnej pracy urządzenia w warunkach niskich temperatur otoczenia

Doskonałe własności przeciwzużyciowe Wydłużona żywotność elementów układu, oraz redukcja całkowitych kosztów eksploatacyjnych

Wysoka odporność na utlenianie Ochrona przed powstawaniem osadów, oraz możliwość wydłużenia okresów międzyobsługowych dyktowanych przez producentów urządzeń

Wielofunkcyjność Możliwość zmniejszenia ilości niezbędnych środków smarnych, oraz uproszczenie prac smarowniczych w przypadku zróżnicowanego taboru

Dobra filtrowalność Możliwość utrzymania układu w czystości zapewniającej sprawne jego działanie

Mobilfluid 424 jest rekomendowany do smarowania skrzyń biegów, mechanizmów różnicowych, przekładni głównych, kierowniczych, rozdzielczych, systemów sterowania hydraulicznego i siłowego, hamulców tarczowych zwiłanych olejem w traktorach, maszynach budowlanych, rolniczych i przemysłowych oraz innych przy uwzględnieniu zaleceń producenta. Zalecany jest też do układów hydraulicznych i przekładniowych, które smarowane są olejem pochodzącym z tego samego zbiornika. Może być stosowany do przekładni zębatych wymagających olejów klasy SAE 80W i API GL-4, oraz na zasadzie dolewki do układów maszyn wymagających olejów klasy GM Typ A Suffix A i GM Dexron. Nie zaleca się używać tego oleju w przekładniach automatycznych samochodów osobowych.

Specyfikacje

Mobilfluid 424 spełnia wymagania poniższych specyfikacji:

API GL-4 X

Ford New Holland FNHA-2-C-201.00 X

Kubota UDT X

Volvo WB 101/BM X

CNH MAT 3525 X

Mobilfluid 424 jest polecany do aplikacji wymagających następujących poziomów jakościowych:

Allison C-4 (Applications agricoles seulement) X

Vickers 35VQ25 X

Caterpillar TO-2 X

Denison HF-0, HF-1, HF-2 (pompes T5D et P46 seulement) X

Ford ESN-M2C134-D X

J. I. Case MS 1204-07/09 X

Massey Ferguson MF 1135, 1141 X

UTTO X

AGCO Powerfluid 821 XL X

ZF-TE-ML 03E X

John Deere J20C X

Typowa charakterystyka fizykochemiczna

Mobilfluid 424

Lepkość kin., ASTM D 445

cSt w 40°C 55

cSt w 100°C 9.3

Lepkość Brookfielda, cP (w -35°C) 55,000

Wskaźnik lepkości, ASTM D 2270 145

Temp. płynięcia, °C, ASTM D 97 -42

Temp. zapłonu, °C, ASTM D 92 198

Ciężar właściwy w 15°C kg/l, ASTM D 4052 0.88

Informacje na temat: przechowywania, zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska

Na podstawie dostępnych informacji produkt nie ma negatywnego wpływu na zdrowie ludzkie o ile używany jest zgodnie ze swoim przeznaczeniem i zaleceniami zawartymi w Karcie Charakterystyki (MSDS). Karty Charakterystyki można uzyskać na żądanie u swojego dystrybutora, lub poprzez Internet. Produkt nie powinien być używany do innych celów niż jest przeznaczony. Utylizując zużyte oleje należy pamiętać o ochronie środowiska.