

Link do produktu: <https://www.danoil.pl/mobil-mobilfluid-125-208-l-p-2264.html>



MOBIL Mobilfluid 125 208 L

Producent

MOBIL

Opis produktu

Zalety

Zastosowanie hydrodynamicznych układów przekładniowych i hydraulicznych systemów kontroli zależy od wysokiej jakości olejów, które pozwalają stałe i poprawne sterowanie i skuteczne działanie urządzeń. Układy te często zmuszone są działać w warunkach wysokich ciśnień i temperatur, w wyniku których mogą tworzyć się osady na zaworach regulacyjnych, na których odbywa się dokładne regulowanie przemienników momentu obrotowego i sterowanych układów hydraulicznych. Główne zalety oleju Mobilfluid 125 to:

Własności
Doskonałe własności przeciwzużyciowe
Wysoka odporność na degradację termiczną i utlenianie

Dobre właściwości niskotemperaturowe
Wysoki stopień ochrony przed rdzą i korozją
Skuteczna ochrona przed pienieniem

Kompatybilność z powszechnie stosowanymi materiałami uszczelnień

Zalety
Wydłużona żywotność elementów układu, oraz redukcja całkowitych kosztów eksploatacyjnych
Ochrona przed powstawaniem osadów, oraz możliwość wydłużenia okresów międzyobsługowych dyktowanych przez producentów urządzeń
Łatwiejszy rozruch silnika i poprawna regulacja układu hydraulicznego
Wydłużenie żywotności współpracujących elementów
Zapewnia optymalną reakcję układu hydraulicznego i prawidłowy przesył mocy, oraz pozwala zachować trwały film olejowy
Wydłużenie żywotności zastosowanych uszczelnień
Zminimalizowanie ryzyka powstania wycieków

Zastosowanie

- Sprzęgła i napędy hydrauliczne, zmienniki momentu obrotowego i hydrauliczne układy sterowania, stosowane w przemyśle: kolejowym, morskim, budowlanym i energetycznym

Prosimy o kontakt z nami, jeśli mają Państwo jakiegokolwiek pytania o cenę i dostępność